

IF YOU...



MIX IT. FILL IT. PACK IT. SHIP IT.

WE HAVE A **PRODUCT** FOR YOU

Part #: 30BBRD



The
CARYCOMPANY
Est. 1895

1195 W. Fullerton Ave. | Addison, IL 60101 | T: 630.629.6600 | F: 630.629.3690 |



**EL VIDRIO
100 % RECICLABLE**
GLASS RECYCLES

ADVERTENCIA

LAS ESPECIFICACIONES DE: PESO, PUNTO DE LLENADO, DIAMETRO MAYOR, ANCHO Y GRUESO MAYORES PUEDEN SER REAJUSTADAS DESPUES DE LA PRIMERA PRODUCCION.

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS
CONSULTAR ESPECIFICACION DE CALIDAD

WARNING

THE SPECIFICATIONS OF: WEIGHT, FILLPOINT MAIN DIAMETER, WIDTH AND MAJOR THICK CAN BE ADJUSTED AFTER THE FIRST PRODUCTION

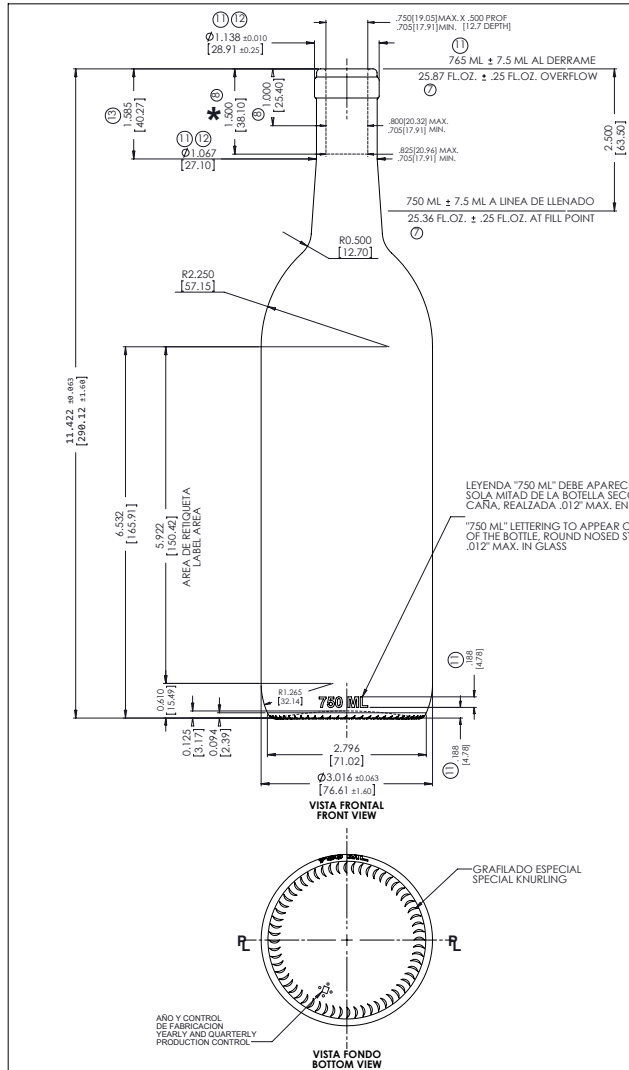
TOLERANCES NOT SPECIFIED
CONSULT QUALITY SPECS



VISTA ISOMETRICA
ISOMETRIC VIEW

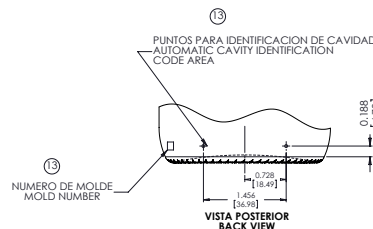
NOTA ESPECIAL**
PARA ASEGURAR LA POSICION CORRECTA DEL CORCHO ES DESEABLE CONTROLAR LA APERTURA DEBAJO DE ESTE PUNTO, DE MANERA QUE SEA IGUAL O MAYOR QUE EL PUNTO MAS ESTRECHO ARRIBA

NOTA ESPECIAL
TO ENSURE A CORRECT POSITION OF THE CORK IT'S DESIREABLE TO CONTROL THE OPENING BELOW THIS POINT TO BE EQUAL OR SLIGHTLY GREATER THAN THE SMALLEST OPENING ABOVE



LEYENDA "750 ML" DEBE APARECER EN UNA SOLA MITAD DE LA BOTELLA SECCION MEDIA CARA, REALIZADA .012" MAX. EN VIDRIO

"750 ML" LETTERING TO APPEAR ON ONE SIDE OF THE BOTTLE, ROUND NOSED STYLE, RAISED .012" MAX. IN GLASS



14	15/JUN/17	SE ACTUALIZO MARCO DE DISEÑO SE CAMBIÓ NOMBRE DE CLIENTE A THE CARY COMPANY DESIGN FORMAT WAS UPDATED CLIENT NAME WAS CHANGED TO THE CARY COMPANY	SGS / OLG
13	17/FEB/11	SE AGREGO CID III Y NUM. DE MOLDE EN TALON. SE MODIFICO NUM. DE PROJ. DE L847 A L1011357 PARA SEGUIMIENTO EN SCODI SAP CID III AND, MOLD NUMBER WERE ADDED ON HEEL. PROJECT NUMBER WAS MODIFIED FROM L847 TO L1011357 FOR F-UP IN SCODI SAP	R.S.BAZALDUA / A.HDZ
12	30/JUN/05	SE A JUSTO DIAM. "T" Y CUELLO DE ACUERDO A DETALLE	E.KARCHMER / A.HDZ
11	5/MAR/05	SE BORRO COTA DE ALT. DE COR. SE AJUSTO PESO COMP. DERR. SE ACTUALIZARON DATOS DE ACUERDO A CONSOLIDACION	E.KARCHMER / A.HDZ
10	6/28/00	CAMBIO EN TRATAMIENTO SUPERFICIAL PARA ADAPTACION AL MERCADO ACTUAL	S.PITT / A.HDZ
9	11/10/97	CAMBIO NUM. DE SERIE DE LA CORONA. DE ACUERDO A GPI	J.FUENTES / A.HDZ
8	7/3/97	SE AGREGO CALIBRACION DE CORCHO. ESTANDAR	J.FUENTES / A.HDZ
7	18-ABRIL-97	TOL. EN CAPACIDADES	A.NELSON / A.HDZ
No.	FECHA.	REVISIONES	DISEÑO/REVISO

SOLICITUD NUMERO (REQUEST NUMBER)		ESCALA (SCALE)	
N/A		1:1	
CAPACIDAD TOTAL (CONTAINER OVERFLOW CAPACITY / BRIMFUL)			
765 25.87	ml \pm FL. OZ \pm	7.5 0.25	ml FL. OZ
CAPACIDAD A PUNTO DE LLENADO (CONTAINER RATED CAPACITY / FILLPOINT)			
750 25.36	ml \pm FL. OZ \pm	7.5 0.25	ml FL. OZ
PESO DEL ENVASE (CONTAINER WEIGHT)			
① 455 16.05	g \pm oz \pm	18 0.63	g oz
TERMINADO (FINISH DESIGNATION)		MAX. PRESION INTERNA (MAX. GAS VOLUME)	
30-A-3115/31152 ② ①		N/A	
PROCESO RETORNABLE (PROCESS) (RETURNABLE)		REFERENCIA DE DISEÑO (DESIGN REF.)	
B-B-F		9362065	
① ② ③ 750 ML W5C CLARET			
DISEÑO (DESIGNER)	A.NELSON	FECHA (DATE)	11/MAR/97
REVISO (CHECKED)	A.HDZ	FECHA (DATE)	11/MAR/97
NUMERO DE PROYECTO (DRAWING NUMBER)		NUMERO DE MOLDE/SAP (MOULD/SAP NUMBER)	
① ③ L1011357-14		9362065	

INFORMACION:
LA INFORMACION CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO CONSTITUYE INFORMACION CONFIDENCIAL. DEBE SER ACEPTADA SOLO CON USE ENTENDIMIENTO Y DEBE SER MANTENIDA CONFIDENCIAL. NO DEBE SER COPIADA, UTILIZADA O REMITIDA A TERCEROS SIN LA AUTORIZACION ESCRITA.

NOTICE:
INFORMATION CONTAINED HEREIN CONSTITUTES PROPRIETARY CONFIDENTIAL INFORMATION. AND IS TO BE ACCEPTED ONLY SUBJECT TO THAT UNDERSTANDING. IT IS TO BE KEPT CONFIDENTIAL AND NOT TO BE COPIED, USED OR CONVEYED TO OTHERS WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION.

NOTAS:
LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION.

LAS DIMENSIONES INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION

③ LAS CONDICIONES DE IDENTIFICACION DE CAVIDADES SON OPCIONALES Y SU APLICACION Y UBICACION DEPENDEN DE LA PLANTA QUE FABRICA EL ENVASE Y ESTOS NO DEBERAN SER PUNTOS DE CONTACTO

NOTES:
THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE.

ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY.

③ THE AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION CODE AREA DOTS ARE OPTIONAL AND THEIR PLACEMENT ON THE CONTAINER IS SUBJECT TO THE DISCRETION OF THE MANUFACTURING PLANT AND SHOULD NOT BE A CONTACT POINT