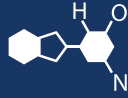


IF YOU...



MIX IT. FILL IT. PACK IT. SHIP IT.

WE HAVE A PRODUCT FOR YOU

Part #: 30W65C

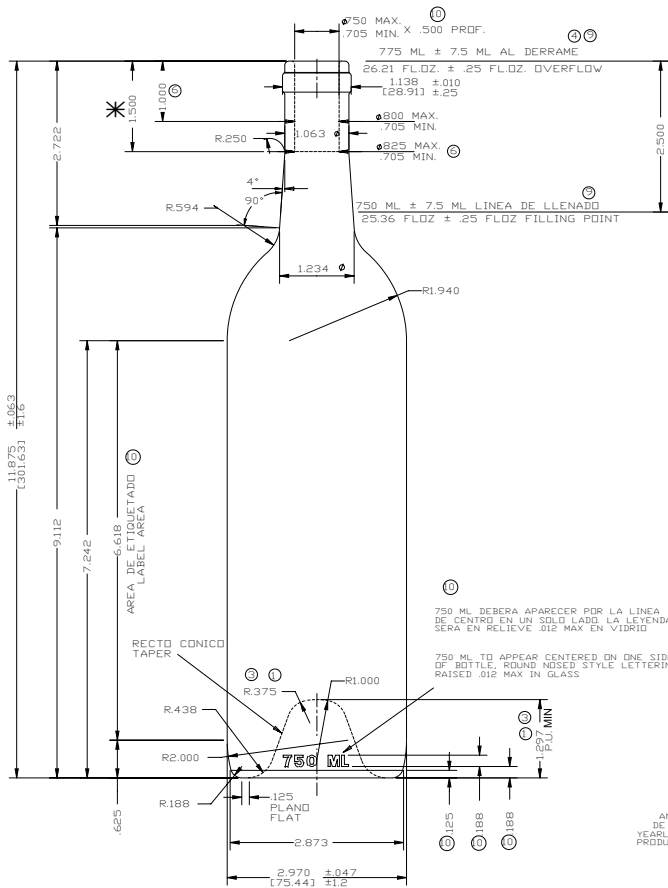
Bordeaux Wine Bottles

750 ml Champagne Green Bordeaux Wine Bottle,
Punted Bottom, Cork



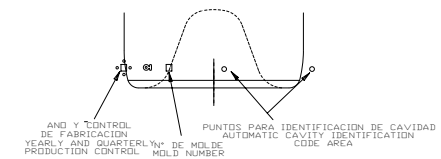
The
CARYCOMPANY
Est. 1895

1195 W. Fullerton Ave. | Addison, IL 60101 | T: 630.629.6600 | F: 630.629.3690 |



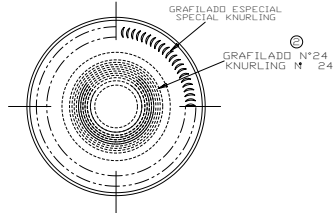
⑩ *
NOTA ESPECIAL
 PARA ASEGURAR LA POSICION CORRECTA DEL CORCHO ES NECESARIO CONTROLAR LA APERTURA DEBAJO DE ESTE PUNTO DE MANERA QUE SEA IGUAL O MAYOR QUE EL PUNTO MAS ESTRECHO ARRIBA
SPECIAL NOTE
 TO ENSURE A CORRECT POSITION OF THE CORK IT IS NECESSARY TO CONTROL THE OPENING BELOW THIS POINT TO BE EQUAL OR GREATER THAN THE SMALLEST OPENING ABOVE

⑩
 750 ML DEBERA APARECER PDR LA LINEA DE CENTRO EN UN SOLO LADO, LA LEYENDA SERA EN RELIEVE .012 MAX EN VIDRIO
 750 ML TO APPEAR CENTERED ON ONE SIDE OF BOTTLE, ROUND NOSED STYLE LETTERING RAISED .012 MAX IN GLASS



VISTA FRONTAL FRONT VIEW

VISTA POSTERIOR BACK VIEW



VISTA DE FONDO BOTTOM VIEW

⑩ NOTAS:
 LA CAPACIDAD DEL ENVASE DEBERA DE VERIFICARSE CON AGUA A 20° C
 LA LINEA DE LLENADO ES APROXIMADA Y PODRA AJUSTARSE DESPUES DE LA PRIMERA FABRICACION
 LAS DIMENSIONES INDICADAS SIN TOLERANCIA SON DE REFERENCIA PARA CONSTRUCCION
 LOS CORCHOS DE IDENTIFICACION DE CAVIDADES SON OPCIONALES Y SU APLICACION DEPENDERA DE LA PLANTA QUE FABRIQUE EL ENVASE

⑩ NOTES:
 THE CAPACITY OF THE CONTAINER MUST BE CHECKED WITH WATER AT 20° C
 THE FILL POINT IS APPROXIMATE AND MAY BE ADJUSTED AFTER THE INITIAL PRODUCTION OF WARE
 ALL UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR SHAPE CONSTRUCTION ONLY
 THE AUTOMATIC CAVITY IDENTIFICATION CODE AREA DOTS ARE OPTIONAL AND THEIR PLACEMENT ON THE CONTAINER IS SUBJECT TO THE DISCRETION AT THE MANUFACTURING PLANT

EL VIDRIO 100 % RECICLABLE
 GLASS RECYCLES

ADVERTENCIA
 LAS ESPECIFICACIONES DE PESO, PUNTO DE LLENADO, DIAMETRO MAYOR, ANCHO Y GRUESO MAYORES PUEDEN SER REAJUSTADAS DESPUES DE LA PRIMERA PRODUCCION.

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS CONSULTAR ESPECIFICACION DE CALIDAD

WARNING
 THE SPECIFICATIONS OF WEIGHT, FILLPOINT MAIN DIAMETER, WIDTH AND MAJOR THICK CAN BE ADJUSTED AFTER THE FIRST PRODUCTION

TOLERANCES NOT SPECIFIED CONSULT QUALITY SPECS

| | |
|--|---|
| SOLICITUD NUMERO (REQUEST NUMBER) NA | ESCALA (SCALE) 1:1 |
| CAPACIDAD TOTAL (CONTAINER OVERFLOW CAPACITY / BRIMFUL) | |
| 775 ml ± 7.5 ml 26.21 FL.OZ ± 0.25 FL.OZ | |
| CAPACIDAD A PUNTO DE LLENADO (CONTAINER RATED CAPACITY / FILLPOINT) | |
| 750 ml ± 7.5 ml 25.36 FL.OZ ± 0.25 FL.OZ | |
| PESO DEL ENVASE (CONTAINER WEIGHT) | |
| 482 g ± 21 g 17.0 OZ ± 0.74 OZ | |
| TERMINADO (FINISH DESIGNATION) 30A / GPI 3115 | MAX. PRESION INTERNA (MAX. GAS VOLUME) NA |
| PROCESO RETORNABLE (PROCESS) (RETURNABLE) SS-F NO | REFERENCIA DE DISEÑO (DESIGN REF.) B-88791-GC |

The **CARY COMPANY**
 Est. 1895
750 ML W65 P/U CLARET CK

| | |
|---|--|
| DISEÑO (DESIGNER) JR | FECHA (DATE) 26 MAY 94 |
| REVISO (CHECKED) NA | FECHA (DATE) 26 MAY 94 |
| NUMERO DE PROYECTO (DRAWING NUMBER) ⑩ L1511275-11 | NUMERO DE MOLDE/SAP (MOULD/SAP NUMBER) 9362103 |

| | | | |
|-----|-----------|--|----------------|
| 11 | 18 NOV 15 | SE ACTUALIZO FORMATO DE DISEÑO Y NUMERO DE PROYECTO PARA DAR SEGUIMIENTO CON SCODI | GCS / JMG |
| 10 | 6 AGO 03 | SE HOMOLOGO Y ESTANDARIZO VERSION PRINT WAS UPDATED | PD / AH |
| 09 | 17 JUL 02 | SE HOMOLOGO Y ESTANDARIZO EL DISEÑO | EK / AA |
| 08 | 10 OCT 00 | SE REUBICO NUMERO DE MOLDE A TALON Y AGREGARON CID. III | SP / AH |
| 07 | 20 MAR 98 | SE ELIMINO LA ACOTACION 1.130" EN DIAMETRO "T" DE LA CORONA | CBV / EC |
| 06 | 13 OCT 97 | SE DISMINUYO TAMAÑO DE LEYENDA Y SE AGREGO CALIBRACION ESTANDAR | AM / EC |
| 05 | 10 MAR 97 | SE AGREGO COTA EN DIAMETRO "T" | AN / AH |
| 04 | 15 FEB 96 | SE MODIFICA CAP. AL DERRAME Y BASE DE CORONA | AN / HR |
| 03 | 7 NOV 95 | T-95 / 225 | OM / EC |
| 02 | 17 OCT 95 | T-95 / 194 | OM / EC |
| 01 | 15 AGO 95 | T-95 / 146 | OM / EC |
| No. | FECHA | REVISIONES | DISEÑO/REVISOR |